

ESSOREUSE À AXE VERTICAL ET DÉCHARGEMENT PAR SAC AMOVIBLE DE FILTRATION KSA



PROPRIÉTÉS DE LA GAMME KSA



**SIMPLICITÉ ET
FACILITÉ D'UTILISATION**

- Déchargement du «gâteau» par sac amovible et palonnier.
- commande manuelle ou semi-automatique du cycle
- Matériel pouvant être installé au sol ou en étage.



POLYVALENCE

- Évacuation intégrale du gâteau essoré (pas de couche résiduelle).
- Accessibilité simple à l'intérieur de l'essoreuse.
- Facilité de nettoyage et de changements de toile de filtration.
- Sans doute la centrifugeuse la plus adaptée aux multi-productions.



RENTABILITÉ

- Essoreuses assurant des productions importantes pour des coûts d'investissement et de fonctionnement modérés.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

• MONTAGE DE L'ESSOREUSE

Suspendue en trois points (SC) ou à arbre rigide, sur plaque d'inertie (RC) avec supports antivibratiles

• ENTRAÎNEMENT

Moteur électrique latéral à une vitesse relié à un variateur de fréquence et transmission par courroies antistatiques.

• ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES MONTÉS SUR L'ESSOREUSE

Étanches ou antidéflagrants, suivant normes européennes EN 60079... (réception ATEX pour l'UE) ou nord-américaines.

• PUPITRE DE COMMANDE

Indépendant, placé près de l'essoreuse avec organes de commande et de signalisation.

• ARMOIRE GÉNÉRALE

Indépendante, à placer en zone technique avec châssis de puissance (dont variateur) et châssis de commande.

• SÉCURITÉS

Machines équipées de tous les dispositifs de sécurité selon normes en vigueur, et de nombreux systèmes supplémentaires (détecteur de balourd ou de vibrations, capteur de vitesse, contrôles des pressions,...)

FONCTIONNALITÉ DE LA GAMME KSA



Panier

Panier perforé non amovible à virole massive et plateau massif ou recouvert, avec couronne amovible supportant le sac de filtration et maintenue dans la gorge située dans la partie haute de la virole. Avec poignée(s) de verrouillage et sécurité.

Cuve extérieure

à ouverture totale pour accessibilité au panier et facilité de nettoyage.

Couvercle à ouverture intégrale

plat ou bombé, à relevage manuel, pneumatique ou hydraulique, avec joint d'étanchéité statique, avec ou sans clamps de fermeture... En fonction de la conception et du diamètre du couvercle et des équipements qui y sont installés.

Tubulure d'alimentation

fixe ou réglable en hauteur et en orientation, machine à l'arrêt.

Plaque d'inertie avec supports antivibratiles (Type RC-KSA)

ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

• TUBULURE DE RINÇAGE/CLAIRÇAGE DU GÂTEAU

Fixe ou réglable en orientation machine à l'arrêt, avec diffuseurs interchangeables.

• PALPEUR DE COUCHE OU DÉTECTEUR DE NIVEAU

Pour optimiser le remplissage et éviter tout risque de débordement pendant les phases d'alimentation et de lavage

• PANIER À DÉMONTAGE RAPIDE

Dispositif permettant des inspections régulières et des nettoyages fréquents de l'essoreuse lorsqu'elle est multi-produits

• ENSEMBLE «PALONNIER/SAC» SEMI-AUTOMATIQUE

L'ouverture automatique du sac, la fixation de son fond lors de sa remise en place dans l'essoreuse sont commandées par l'opérateur grâce à un palonnier spécial.

• DISPOSITIF DE DÉCHARGEMENT DU SAC

Potence en acier doux (inox en option) avec palan automatique.

- Différents matériaux de construction (aciers inoxydables, alliages...), revêtements (ECTFE, ébonite) et matières de joints.

- Étanchéité aux gaz sans pression ou sous pression, permettant l'inertage de la machine.
 - Conformité ATEX construction cGMP.

- Dispositifs d'inertage (divers principes : contrôle de pression, analyse d'oxygène, contrôle de débit).

- Garde hydraulique ou receveur liquide pour étanchéité sur écoulement.

- Nettoyage en place (NEP) constitué de buses rotatives et de rampes avec buses fixes pour nettoyage des zones sensibles et difficilement accessibles du panier.

- Finition : degré de finition/polissage selon les applications et les contraintes des utilisateurs (possibilité d'électropolissage).

- Cuve à double enveloppe pour maintien en température

VARIANTE DE DÉCHARGEMENT

DÉCHARGEMENT MANUEL



DÉCHARGEMENT SEMI-AUTOMATIQUE

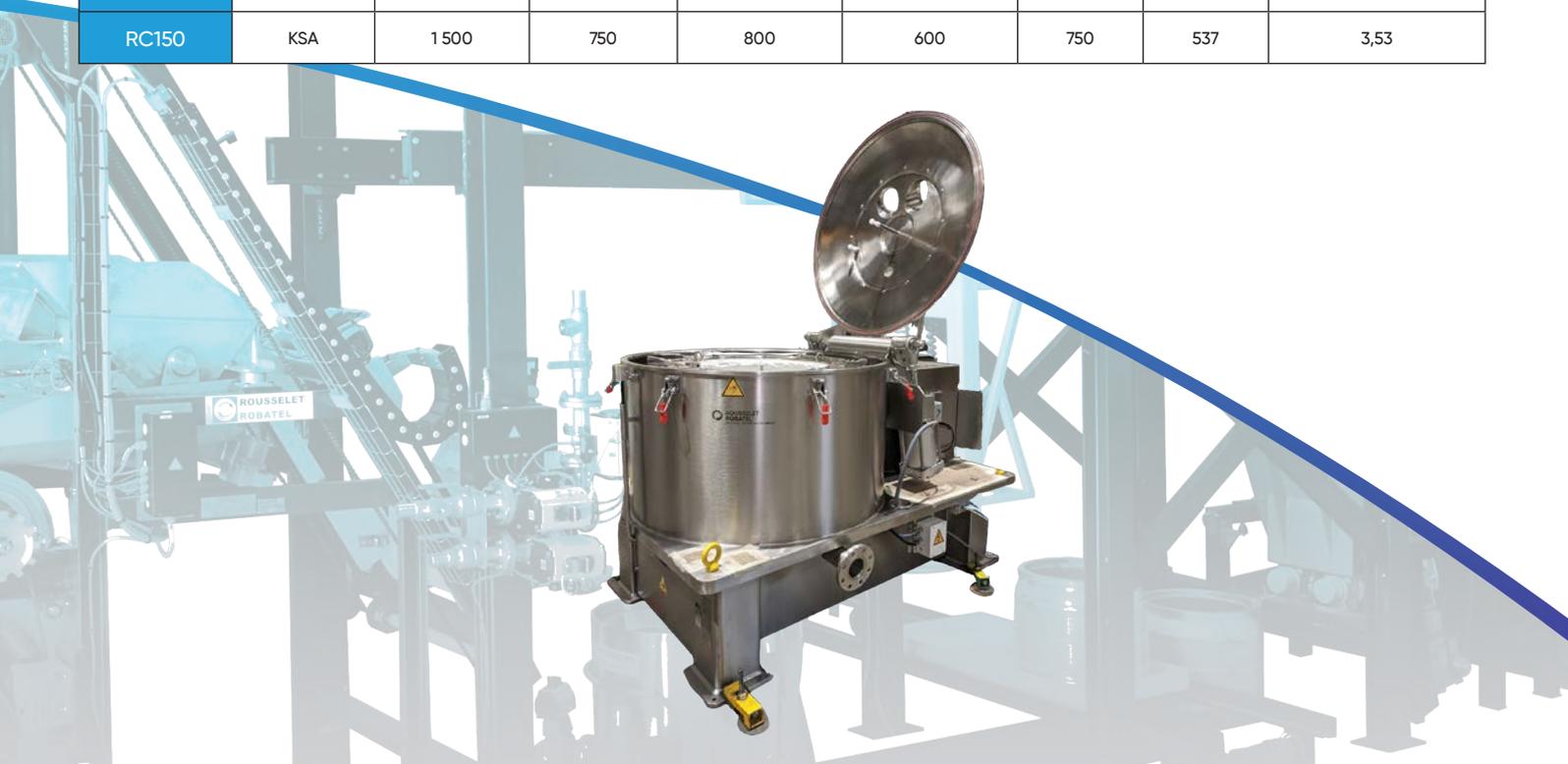


Cet ensemble présente de nombreux avantages :

- Simplifie le travail de l'opérateur.
- Raccourcit les temps de manutention.
- Protège le produit de tout risque de contamination par l'opérateur.
- Protège l'opérateur par suppression de contact avec le produit.

GAMME RC

MACHINE	Variante	∅ Panier (mm)	Hauteur/ profondeur (mm)	Vitesse de rotation max (tr/min)	Volume utile (l)	Charge utile (kg)	Effet G max (G)	Surface de filtration (m ²)
RC40	KSA	400	245	2 300	18	23	1 183	0,31
RC50	KSA	497	310	1 700	35	43	803	0,48
RC60	KSA	600	305	1 500	60	75	755	0,57
RC70	KSA	693	335	1 300	79	87	655	0,73
RC85	KSA	848	445	1 100	150	187	573	1,19
RC100	KSA	995	500	1 100	210	250	673	1,56
RC120	KSA	1 187	600	900	365	400	537	2,24
RC125	KSA	1 250	700	900	450	562	566	2,75
RC150	KSA	1 500	750	800	600	750	537	3,53



GAMME SC

MACHINE	Variante	ø Panier (mm)	Hauteur/ profondeur (mm)	Vitesse de rotation max (tr/min)	Volume utile (l)	Charge utile (kg)	Effet G max (G)	Surface de filtration (m ²)
SC70	KSA	693	346	1500	75	90	871	0,75
SC85	KSA	848	445	1100	150	155	573	1,19
SC100	KSA	995	500	1000	210	250	556	1,56
SC120	KSA	1187	600	900	365	400	537	2,24
SC125	KSA	1250	700	900	430	537	-	2,75
SC125	KSA	1250	800	900	490	613	566	3,14
SC150	KSA	1500	750	800	670	750	537	3,53
SC200	KSA	2000	780	580	970	1200	376	4,90



SIÈGE SOCIAL

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 (0)4 75 69 22 28
E-mail: info@rousselet-robatel.com

ROYAUME-UNI

ROUSSELET UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
E-mail: info@rousselet-robatel.com

ALLEMAGNE

ARRGOS GmbH
Max-Eyth-Str. 1
D-71691 FREIBERG a.N.
Tel: +49 (0)7141 97229 20
Email: info@rousselet-robatel.com

USA

ROBATEL Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel: + 1 413 499 4818
E-mail: sales@rr-centrifuge.com